

# OPIS STANU ISTNIEJĄCEGO I PRZEDMIAR NA REMONT NAWIERZCHNI MOSTU NA POTOKU ŁOMNICA W MIEJSCOWOŚCI KARPACZ DZ. 240/14 i 240/517

## Opis stanu istniejącego

Nawierzchnia mostu wykonana jest z belek drewnianych, które uległy częściowemu rozkładowi, uniemożliwiając tym samym przejazd samochodów obsługujących tereny leśne jak i uniemożliwiając ruch turystyczny.

1. Konstrukcja drewniana mostu składa się z pięciu rzędach, położonych jeden na drugim, dwuteowników 300. Belki są skorodowane, dlatego wymagają piaskowania i pokrycia powłokami zabezpieczającymi. Długość belek stalowych między przyczółkami wynosi 14,2m.
2. Nawierzchnię mostu stanowią belki drewniane, świerkowe, o wymiarach 20x20cm i L=4,60m.
3. Przyczółki mostu są w stanie dobrym i nie wymagają remontu.
4. Poręcze mostu wykonane są z płaskowników 50/6, rozmieszczonych co 12,5cm na całej długości. Są przyspawane do elementu zamkniętego stanowiącego pochwyty i dół poręczy. Bariery są skorodowane i wymagają piaskowania oraz pokrycia powłokami zabezpieczającymi.
5. Poręcze podtrzymuje 6 dwuteowników 120 umieszczonych w poprzek, do których przyspawano słupki z profili zamkniętych 80/80. Wymagają piaskowania oraz pokrycia powłokami zabezpieczającymi.
6. Należy wykonać nową nawierzchnię z brusów modrzewiowych, impregnowanych ciśnieniowo o grubości 15cm i min. szerokości 15cm.

7. Brusy montowane są do dwuteowników płaskownikami przykręconymi do brusów śrubami do drewna M10. Płaskowniki o długości 120mm i grubości 5mm z otworem  $\varnothing 10$ . Odstęp między brusami to minimum 3cm. Brusy muszą być obrzynane i bez bieli.

#### Przedmiar

1. Rozebranie istniejącej konstrukcji drewnianej  
 $14 \times 4,6 \times 0,2 = 13,064\text{m}^3$  - brusy  
 $(1,2 \times 2) \times 14,2 \times 0,032 = 1,09\text{m}^3$  – deski jezdne  
Razem tarcicy do rozebrania –  $14,15\text{m}^3$
2. Wykonanie rusztowania o wys. 4m do piaskowania i malowania legarów  
 $4 \times 14,2 = 60\text{m}^2$

#### 3. Piaskowanie elementów stalowych

- a. Powierzchnia dwuteownika  $69,1\text{cm}^2 / \text{mb}$

$$14,2 \times 5 \times 2 = 142\text{mb}$$

$$142 \times 69,1 = 98,12\text{m}^2$$

- b. Elementy zamknięte 80/80 –  $0,32\text{m}^2/\text{mb}$

$$14,8 \times 4 \times 0,32 = 18,94\text{m}^2$$

- c. Dwuteowniki 100 –  $10,6\text{m}^2/\text{mb}$

$$6 \times 5 \times 10,6 = 3,18\text{m}^2$$

- d. Płaskowniki 50/5mm –  $0,11\text{m}^2/\text{mb}$

$$15\text{m} / 12,5\text{cm} \times 2 = 240\text{szt.}$$

$$240 \times 1 \times 0,11 = 26,4\text{m}^2$$

$$\text{RAZEM DO PIASKOWANIA: } 98,12 + 18,94 + 3,18 + 26,4 = 146,64\text{m}^2$$

4. Malowanie elementów stalowych podkładem epoksydowym (1 warstwa)  
 $146,64\text{m}^2$

5. Malowanie elementów stalowych farbami epoksydowymi (2 warstwy)  
 $146,64\text{m}^2$
6. Ułożenie papy termozgrzewalnej na dwuteownikach  
 $5 \times 14,5 \times 0,2 = 14,5\text{m}^2$
7. Wykonanie nawierzchni z belek modrzewiowych impregnowanych ciśnieniowo  
 $14,2 \times 4,6 = 65,32\text{m}^2$   
 $65,32 \times 0,15 = 9,8\text{m}^2$
8. Przymocowanie belek do dwuteowników przy użyciu płaskowników  
śr./belka = 4 szt  
 $0,125\text{m} \times 4\text{szt} \times 14,2 / 0,15 = 47,5\text{mb}$  płaskownika
9. Rozebranie rusztowania  
 $60\text{m}^2$
10. Uporządkowanie placu budowy  
 $1000\text{m}^2$

ADAM KEDZIOREK  
Spec. instalacyjno-inżynierskiej  
Spec. konstrukcyjno-inżynierskiej  
Nr 2767/94  
Spec. wodno-melioracyjnej Nr 517/78/83  
Izba DOŚ/WM/0038/02